

# Adifire®

## Aditivos retardantes de flama

Estos productos son muy versátiles ya pueden ser utilizados en un gran número de aplicaciones como en la industria del plástico, en la industria textil y en la industria papelera, con excelentes resultados.





## Adifire RFA

Aditivo retardante de flama ecológico para todo uso

Es un compuesto inorgánico que esta hecha con la oxidación de fósforo, en sinergia con nitratos y alcoholes sólidos, que producen no solamente una reacción retardante de flama, sino que generan una reacción intumescente (descomposición por el fuego que produce un aislante térmico).

### Intumescencia

Es una reacción físico química que hace que el material tratado se carbonifique aunque sea material inorgánico, que se espume, generando una barrera física en forma de costra de carbón, que evitará que el fuego y la temperatura se propague.

Los humos son bajos en toxicidad y no son venenosos ya que la reacción se denomina como supresión de humos. Efecto que está muy valorado en países que tienen normas muy exigentes en control contra fuego.

El **adifire rf** es de color blanco, compatible con sistemas base solventes y con base agua, aunque no es soluble al agua ya que entra en forma de dispersión en polvo o líquida, según lo desee el cliente.

### Normas que pasan materiales tratados con este producto.

UI 263, ASTM E-119, ASTM E-84, CALIFORNIA 117

### Usos recomendados son los siguientes:

**Textil** Aditivo para recubrimientos de backing (cortinería, tapicería y ropa industrial).

**Serigrafía** Aditivo para tintas y selladores de uso de interiores o exteriores

**Construcción** Para la elaboración de pinturas especiales retardantes de flama

**Adhesivos** Aditivo para todo tipo de resinas, acrílicas, vinílicas, estireno, látex, silicones, polipropileno, neopreno, alquidálicas, etc.

**Plásticos** Aditivo en forma de filler o carga que hará que el calor o el fuego a los 300°C haga que se genere un gas (no tóxico) neutralizando el oxígeno, para evitar la ignición.

### Ventajas del adifire rf

Su excelente resistencia a la flama y características ignífugas intumescentes.

Su característica ecológica ya que esta libre de halógenos

Su excelente permanencia

Su excelente versatilidad.

Su excelente relación de uso del 10 al 50 % de la fórmula, dependiendo del uso

No se amarillenta

Su excelente duración

El aditivo solo actuará como carga (filler) no generará reacciones desconocidas o que alteren las propiedades de las resinas tratadas, la descomposición térmica se efectúa a los 300 °C y resiste hasta 1200 °C, la presentación es en cuñetes o tambores de cartón o lámina de 35 kg o de 150 kg.

Para obtener mejores resultados se recomienda usar entre un 10 a un 20 % del aditivo de la cantidad a preparar y dispersarlos homogéneamente, se recomienda hacer pruebas preliminares hasta obtener los resultados deseados

**Nota: no podrá ser usado para elaborar objetos que sean destinados para bebés como mordederas, juguetes, etc. Así como también para artículos que estén en contacto directo con alimentos.**

La información presenta en este boletín y es solo orientativa e informativa y en ningún caso se deberá tomar como garantía de resultado ya que en los procesos existen variables fuera de nuestro control.



## Adifire MA

Aditivo retardante de flama

Es un compuesto inorgánico que esta hecha con la oxidación de compuestos metálicos (no pesados) y el resultado de la oxidación es una sal de color blanca que es compatible en compuestos base agua o base solvente y que proporcionara la característica antiflame y en algunos casos ignífuga en un sin fin de recubrimientos ya sean a base de resinas naturales o de polímeros sintéticos. Los usos recomendados son los siguientes:

### Textil

Aditivo para recubrimientos de backing (cortinería, tapicería y ropa) o estampados 100% de cobertura.

### Serigrafía

Aditivo para tintas y selladores de uso de interiores o exteriores, y se puede aplicar tanto en yeso, cemento, concreto, tablaroca, madera y panel de unicel; proporcionando un excelente poder antiflame, adhesividad, flexibilidad y un alto brillo, lo que permite usarla en los acabados finos.

### Construcción

Para la elaboración de pinturas especiales

### Adhesivos

Aditivo para todo tipo de resinas, acrílicas, vinílicas, estireno, látex, silicones, polipropileno, neopreno, alquidálicas, etc.

### Plásticos

Aditivo en forma de filler que hará que el calor o el fuego a los 150°C haga que se genere un vapor de agua (no tóxico) neutralizando el oxígeno, para evitar la ignición.

### Las principales ventajas del Adifire Ma

Su excelente resistencia a la flama y características ignífugas.

Su característica ecológica ya que esta libre de halógenos

Su excelente lavabilidad y permanencia

Su excelente versatilidad.

Su poder extender de pigmento blanco

No se amarillenta

Su excelente duración

**Nota: no podrá ser usado para elaborar objetos que sean destinados para bebés como mordederas, juguetes, etc. Así como también para artículos que estén en contacto con alimentos.**

El aditivo solo actuará como carga (filler) no generará reacciones desconocidas o que alteren las propiedades de las resinas tratadas.

La descomposición térmica se efectúa a los 150 °C

La presentación es en cuñetes o tambores de cartón o lámina de 50 kg o de 200 kg.

Para obtener mejores resultados se recomienda usar entre un 10 a un 25 % del aditivo de la cantidad a preparar y dispersarlos homogéneamente.

**La información presenta en este boletín y es solo orientativa e informativa y en ningún caso se deberá tomar como garantía de resultado ya que en los procesos existen variables fuera de nuestro control.**



## ADIFIRE MR

### ADITIVO RETARDANTE DE FLAMA MULTIFUNCIONAL

Es una mezcla de alta concentración de retardantes de flama y con este material se pueden lograr efectos ignífugos ó retardantes de flama en la mayoría de los plásticos (polietileno, pvc, vinil, acrílico, estireno, poliuretano, epoxico, acetato, alquidales y muchos mas plásticos, que se pueden usar en el área textil, construcción, plásticos, tintas, pinturas, adhesivos, extrusión, inyectado, moldeado, entre otras.

Usos más comúnes:

#### Textil

Para recubrimientos de backing (cortinería, tapicería y ropa) o estampados 100% de cobertura, Para laminados de pvc sobre telas diversas, Para bondeado

#### Construcción

Para la elaboración de pinturas, recubrimientos, adhesivos y tintas especiales

#### Plásticos

Para la elaboración de cable, apagadores, contactos, entre otros.

Las principales ventajas del **Adifire MR** son:

Su excelente resistencia a altas temperaturas y a la flama.

Su excelente compatibilidad con diferentes resinas base agua y base solvente.

Su facilidad de uso

No se amarillenta

Es una carga funcional

Es un extender del pigmento blanco

Gran finura de partícula 400 micras, que permite acabados lisos y tersos.

La duración al tiempo del **Adifire MR**, dependerá directamente de la resistencia y durabilidad del plástico que lo encapsule.

La duración al fuego del **Adifire MR**, dependerá directamente de la concentración ó porcentaje de uso en la formula a utilizar ya que este material puede generar efectos retardantes de flama ( que la flama no avance rápido) o ignífugos (que después de quitar la fuente de fuego, la flama se extinga en menos de 5 segundos).

El acabado que se puede lograr es desde opaco hasta satinado, elástico, resistente al agua, durable al tiempo y a los esfuerzos mecánicos y dependerá directamente del plástico o resina en donde se agregue.

La presentación del **Adifire MR** en cubetas de 17 kilos, o en Tambor de 170 kilos.

Para obtener mejores resultados se recomienda usar aditivos como dispersantes, fluidificantes, antiespumantes, niveladores, entre otros para mantener estables las formulaciones donde se utilice.

La preparación es sencilla ya que solo hay que incorporarlo a la mezcla hasta que quede bien homogénea una vez mezclada y se aplica como de costumbre según el proceso a utilizar. .

Cantidad a usar:

Se debe de emplear desde un 10 % hasta un 35 % del **Adifire MR** de la cantidad total de la mezcla a preparar, el cliente deberá hacer pruebas preliminares para conocer el resultado, si se desea tener un sistema que también cumpla con la supresión de humos, habrá que agregar el 1% del Adifire RFA.

La información presenta en este boletín y es solo orientativa e informativa y en ningún caso se deberá tomar como garantía de resultado ya que en los procesos existen variables fuera de nuestro control.



## Adifire 33

Aditivo retardante de flama ecológico para todo uso

Es un compuesto inorgánico que esta hecha con la oxidación de fósforo, en sinérgia con nitratos y alcoholes sólidos, que producen no solamente una reacción retardante de flama, sino que generan una reacción intumesciente, (**Intumescencia** Es una reacción físico química que hace que el material tratado se carbonifique aunque sea material inorgánico, que se espume, generando una barrera física en forma de costra de carbón, que evitará que el fuego y la temperatura se propague, así como también Los humos son bajos en toxicidad y no son venenosos ya que la reacción se denomina como supresión de humos. Efecto que está muy valorado en países que tienen normas muy exigentes en control contra fuego.)

El **adifire 33** es de color blanco, compatible con sistemas base solventes y con base agua, aunque no es soluble al agua ya que entra en forma de dispersión en polvo o líquida, según lo desee el cliente.

**Normas que pasan materiales tratados con este producto** U1 263, ASTM E-119, ASTM E-84, CALIF 117

#### Textil

Aditivo para recubrimientos de backing (cortinería, tapicería y ropa) o estampados 100% de cobertura.

#### Serigrafía

Aditivo para Tintas y selladores de uso de interiores o exteriores, y se puede aplicar tanto en yeso, cemento, concreto, tablaroca, madera y panel de unicel; proporcionando un excelente poder antiflama, adhesividad, flexibilidad y un alto brillo, lo que permite usarla en los acabados finos.

#### Construcción

Para la elaboración de pinturas especiales retardantes de flama

#### Adhesivos

Aditivo para todo tipo de resinas, acrílicas, vinílicas, estireno, látex, silicones, polipropileno, neopreno, alquidálicas, etc.

#### Plásticos

Aditivo en forma de filler o carga que hará que el calor o el fuego a los 300°C haga que se genere un gas (no tóxico) neutralizando el oxígeno, para evitar la ignición.

#### Ventajas del adifire 33 son:

- Su excelente resistencia a la flama y características ignífugas intumescientes.
- Su característica ecológica ya que esta libre de halógenos
- Su excelente lavabilidad y permanencia.
- Su excelente versatilidad.
- Su excelente relación de uso del 10 al 50 % de la formula, dependiendo del uso
- Su poder extender de pigmento blanco y no se amarillenta

**Nota: no podrá ser usado para elaborar objetos que sean destinados para bebés como mordederas, juguetes, etc. Así como también para artículos que estén en contacto directo con alimentos.**

- El aditivo solo actuará como carga (filler) no generará reacciones desconocidas o que alteren las propiedades de las resinas tratadas.
- La descomposición térmica se efectúa a los 300 ° C y resiste hasta 1200 °C
- La presentación es en cuñetes o tambores de cartón o lámina de 20, 50 ó 200 lts.
- Para obtener mejores resultados se recomienda usar entre un 10 a un 20 % del aditivo de la cantidad a preparar y dispersarlos homogéneamente, se recomienda hacer pruebas preliminares hasta obtener los resultados deseados.

**La información presenta en este boletín y es solo orientativa e informativa y en ningún caso se deberá tomar como garantía de resultado ya que en los procesos existen variables fuera de nuestro control.**



## BASE BIN ADITIVO RETARDANTE DE FLAMA

Es una emulsión de alta concentración retardante de flama y con este material se pueden generar plastificaciones del pvc, vinil y acrílico principalmente, que se pueden usar para la fabricación de recubrimientos y adhesivos textiles y constructivos, como pueden ser los siguientes:

### Textil

Para recubrimientos de backing (cortinería, tapicería y ropa) o estampados 100% de cobertura  
Para laminados de pvc sobre telas diversas  
Para bondeado

### Construcción

Para la elaboración de pinturas especiales

Las principales ventajas del **base bin** son:

Su excelente resistencia a la flama y características ignífugas.  
Su excelente compatibilidad con diferentes resinas base agua.  
Su excelente adhesividad.  
Su facilidad de uso

No se amarillenta a condiciones normales o cuando la temperatura, humedad y luz son extremas, así como también resiste la formación de hongos (condiciones normales)

La duración del **base bin** puede ser variable:

Ya que dependerá de: donde se aplique, como se aplique, como este preparada la superficie a tratar, según las su forma de mantenimiento, etc.

El acabado que se puede lograr es desde opaco hasta satinado, elástico, resistente al agua, durable al tiempo y a los esfuerzos mecánicos.

La presentación del **base bin** es en cubetas de 19 litros, o en Tambor de 200 kilos.

Para obtener mejores resultados se recomienda preparar bien la superficie donde se quiera aplicar **base bin** debe estar libre de polvo, grasa, salitre y de humedad.

La preparación es sencilla ya que solo hay que agitar la mezcla hasta que quede bien homogénea una vez mezclada se adiciona a la resina y demás aditivos, con el fin de lograr un compuesto homogéneo para que este listo para ser extruido o rasquetado (cuchilla) sobre el genero seleccionado, generándole el poder retardante de flama que se requiera.

### Cantidad a usar:

Se debe de emplear desde un 10 % hasta un 35 % del **base bin** de la cantidad total de la mezcla preparada.

**La información presenta en este boletín y es solo orientativa e informativa y en ningún caso se deberá tomar como garantía de resultado ya que en los procesos existen variables fuera de nuestro control.**



## BINSOL

Es un plastificante con aditivos antiflama y con este material se pueden generar plastificaciones del pvc, vinil y acrílico principalmente, que se pueden usar para la fabricación de recubrimientos textiles y constructivos, como pueden ser los siguientes:

### Textil

Para recubrimientos de backing (cortinería, tapicería y ropa) o estampados 100% de cobertura  
Para laminados de pvc sobre telas diversas .

### Construcción

Para la elaboración de pinturas especiales

Las principales ventajas del **binsol** son:

Su excelente resistencia a la flama y características ignífugas.  
Su excelente desempeño plastificante.  
Su excelente adhesividad.  
Su facilidad de uso

No se amarillenta a condiciones normales o cuando la temperatura, humedad y luz son extremas, así como también resiste la formación de hongos (condiciones normales)

La duración del **binsol** puede ser variable:

Ya que dependerá de: donde se aplique, como se aplique, como este preparada la superficie a tratar, según las su forma de mantenimiento, etc.

El acabado que se puede lograr es desde opaco hasta satinado, elástico, resistente al agua, durable al tiempo y a los esfuerzos mecánicos.

La presentación del **binsol** es en cubetas de 19 litros, o en Tambor de 200 kilos.

Para obtener mejores resultados se recomienda preparar bien la superficie donde se quiera aplicar **binsol** debe estar libre de polvo, grasa, salitre y de humedad.

La preparación es sencilla ya que solo hay que agitar la mezcla hasta que quede bien homogénea una vez mezclada se adiciona a la resina de pvc y demás aditivos, con el fin de lograr un compuesto homogéneo para que este listo para extruido sobre el genero seleccionado, generándole el poder retardante de flama que se requiera.

### Cantidad a usar:

Se debe de emplear desde un 10 % hasta un 25 % del **binsol** de la cantidad total de la mezcla preparada.

La información presenta en este boletín y es solo orientativa e informativa y en ningún caso se deberá tomar como garantía de resultado ya que en los procesos existen variables fuera de nuestro control.